



РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН С ПНЕВМОПРИВОДОМ PV 928

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: adca.pro-solution.ru | эл. почта: acd@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН С ПНЕВМОПРИВОДОМ PV 928 (V928 угловой клапан с линейным приводом серии PA)

ОПИСАНИЕ

PV928 двухходовый или трёхходовый регулирующий клапан с угловым присоединением пневматическим приводом нормально-открытым DA и нормально-закрытым RA, специально произведен для пищевой, фармацевтической и косметической промышленности. PV928 разработан для того, что бы обеспечить точный контроль в любых производственных процессах.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Быстрый демонтаж через tri-clamp соединение крышки клапана.
Седловое уплотнение металл по металлу Конструкция с дренажным отверстием.

СТАНДАРТНОЕ КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Внутренняя поверхность: шероховатость Ra 0,8 мкм. По запросу Ra 0,4 мкм
Внешняя поверхность: корпус – чистовая машинная обработка (механическая и электрополировка по запросу). Привод: нержавеющая сталь с конечной полировкой – 1,6 Ra. Окрашенная сталь

ОПЦИИ: Мягкие уплотнения. Паровой барьер.
Преобразователь сигнала положения.
Электропневматический позиционер.
Фильтр-регулятор. Ручной дублёр.
Насыщенный пар. Горячая и перегретая вода

ПРИМЕНЕНИЕ: Сжатый воздух и газы, в соответствии с конструкции клапана.

ИСПОЛНЕНИЯ: PV928A – двухходовый с угл. присоединением
PV928H – двухходовый прямоходный
PV928M – трехходовый смешивающий
PV928D – трехходовый разделяющий

ТИПОРАЗМЕРЫ: DN1/2" to DN4"; DN15 to DN100

ПРИСОЕДИНЕНИЕ: Под сварку, резьбовое, фланцевое, быстросъёмное.

ПНЕВМОПРИВОДЫ: PA-205, PA-280, PA-340, PA-435

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРИВОДА: 1/4" NPT-F

УПРАВЛЯЮЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ: 0,2–1 бар; 0,4–1,2 бар; 0,4–2 бар

ЭЛЕКТРОПРИВОД: См. Каталог

МАКС. УПРАВЛЯЮЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ: 3,5 бар

ТЕМПЕРАТУРА ОКР. СРЕДЫ: -20 °C+70 °C

УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА: EPDM или PTFE. Зависит от среды и ее температуры

ТИП ПЛУНЖЕРА: Равнопроцентная (EQP)

Линейная (PL)

Отсечная (PT)

ПРОХОД: Стандартное исполнение полнопроходное. Редуцированное или для минимального расхода по запросу.

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ КОРПУСА КЛАПАНА

ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА	
10 бар	-10 / 170 °C

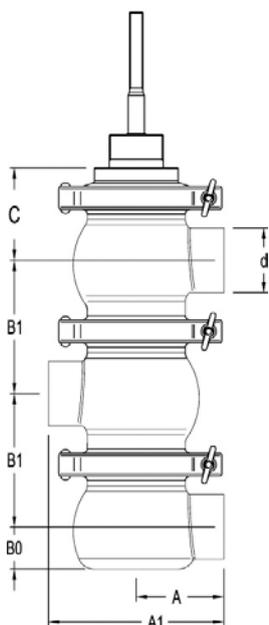
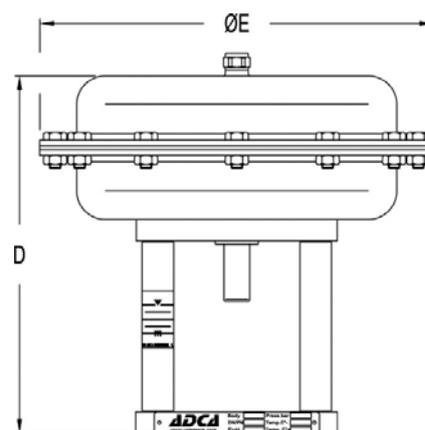
ПРИМЕР ПРИСОЕДИНЕНИЙ



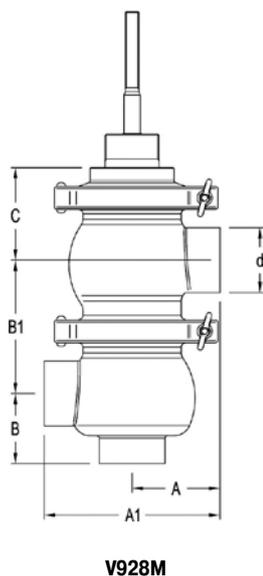
СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ
КОРПУС	AISI316L / 1.4404
КРЫШКА	AISI316L / 1.4404
ПРИВОД (УГЛ.СТ.)	S235JRG2 / 1.0038
ПРИВОД (НЕРЖ.СТ.)	AISI304 / 1.4301
* МЕМБРАНА	NBR 70
СТОЙКА (УГЛ.СТ.)	C45E / 1.1191
СТОЙКА (НЕРЖ.СТ.)	AISI304 / 1.4301
*ПЛУНЖЕР	МЕТАЛЛ, EPDM, PTFE,ВИТОН
*СЕДЛО	EPDM,FER,VMQ
*УПЛОТНЕНИЕ	EPDM,PTFE,ВИТОН

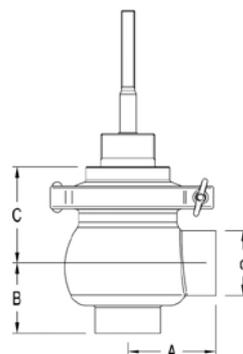
* Возможные запасные части



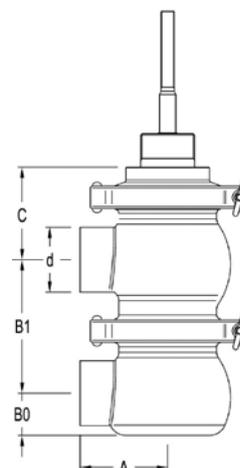
V928D



V928M



V928A



V928H

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И КОЭФФИЦИЕНТ РАСХОДА

КОРПУС КЛАПАНА										ПРИВОД		
DN	Kvs м³/ч	Шток мм	Ø d * DIN 11850	A (мм)	A1 (мм)	B (мм)	B0 (мм)	B1 (мм)	C (мм)	Типе	D (мм)	Ø E (мм)
1/2"-15	4,2	20	18	38	76	38	14	66	38	PA-205	235	210
3/4"-20	6,8	20	22	38	76	38	16	66	38	PA-280	240	275
1"-25	11	20	28	52	104	52	22	72	52	PA-340	265	335
1 1/4"-32	15	20	34	56	112	56	25	78	56	PA-435	295	430
1 1/2"-40	22	20	40	64	128	64	28	86	64			
2"-50	38	20	52	72	144	72	34	96	72			
2 1/2"-65	61	30	70	86	172	86	45	114	86			
3"-80	89	30	85	109	218	109	54	135	109			
4"-100	136	30	100	119	238	119	61	152	119			

* Сварное и другие присоединения по запросу.
Для уточнения размеров связывайтесь с производителем

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Казань +7 (843) 207-19-05

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32

Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Пермь +7 (342) 233-81-65

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

Челябинск +7 (351) 277-89-65

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: adca.pro-solution.ru | эл. почта: acd@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70