# Hacoc конденсатный ADCAMAT POP-S DN100

#### Описание

Насос конденсатный ADCAMAT POP–S изготавливается из углеродистой стали (нержавеющая сталь по запросу) и рекомендуется для перекачки таких высокотемпературных жидкостей, как конденсат, масла и другие. При определенных условиях, насос может дренировать закрытую емкость, находящуюся под вакуумом или давлением. Насос может приводиться в действие давлением пара, сжатого воздуха или других газов и может использоваться для перекачки любых видов неагрессивных жидкостей. Присоединения – фланцевое или внутренняя резьба (с резьбовыми фланцами).

#### Принцип действия

Жидкость под действием силы тяжести (самотеком) поступает в корпус через обратный клапан, установленный на входе в насос. Заполняя корпус, жидкость поднимает поплавок, который, доходя до верхнего положения, в свою очередь, через рычажный меха-



низм открывает клапан подачи управляющей среды, вследствие чего пар или сжатый воздух поступает в корпус насоса. Давление в насосе начинает подниматься до тех пор, пока не превысит противодавление в системе. Под действием давления жидкость открывает обратный клапан, установленный на выходе из насоса, и отводится в дренажный трубопровод. Как только поплавок опустится ниже минимально допустимого уровня, рычажный механизм закрывает клапан подачи управляющей среды и открывает клапан выпускающий воздух из корпуса насоса, чтобы не препятствовать заполнению жидкостью из подающего трубопровода. Определить реальный расход перекачиваемой жидкости можно с помощью механического счетчика циклов срабатываний (поставляется по запросу), который может быть установлен в крышке насоса. Зная объем жидкости, помещающийся в насосе за один цикл, и количество срабатываний, можно получить информацию по расходу за интересующие вас промежутки времени.

#### Технические данные

Типоразмеры	DN100×100	
Применение	Перекачка конденсата или других жидкостей	
Управляющая среда	Пар или сжатый воздух	
Температура рабочей среды	От -10 °С до 250 °С	
Максимальное рабочее давление управляющей среды	Перекачка конденсата или других жидкостей Пар или сжатый воздух	
Макс. рабочее давление ресивера	0,5 бар	
Исполнения	ADCAMAT POP–S – из углеродистой стали	
	Внутренняя резьба ISO7/1 Rp (BS21)	
Присоединение	Специальные фланцы по запросу	
	Фланцевое EN 1092–1 PN16, ANSI	
Установка		
	Полностью из нержавеющей стали	
Опции	Указатель уровня	
	Счетчик циклов срабатывания	

Минимальная плотность	0,80 кг/л
Максимальная вязкость	5 ºE
Макс.давление управляющей среды	10 бар
Мин.давление управляющей среды	1 бар
Расход насоса за 1 цикл DN100	325 л

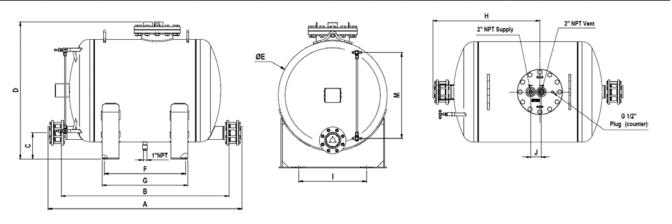
# Ограничения по применению \*

POP-S						
Давление, бар Температура, °C						
	16	50				
PN16	14	100				
	13	195				
	12	250				
ANSI 150	16	50				
	13	195				

Минимальная рабочая температура: 20  $^{\circ}$ С

# Весогабаритные характеристики, мм

DN	A по EN	А по ANSI 150	В	С	D	E	F	G	Н	I	J	М	Вес, кг	Объем, дм³
100 (4")	1705	1760	1473	229	1200	900	715	753	960	564	95	710	565	1028

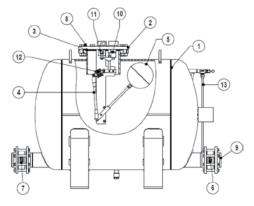


<sup>\*</sup> В соответствии с EN 1092–1:2018

#### Спецификация материалов

Nº	Наименование	Материал POP–S
1	Корпус насоса	P265GH/1.0425; P235GH/1.0345; S235JRG2/1.0038
2	Крышка	GJS-400-15/0.7040
3	* Прокладка крышки	Безасбестовая
4	Внутренний механизм	Нержавеющая сталь
5	*Поплавок	Нержавеющая сталь
6	* Выпускной обратный клапан RD40	Нержавеющая сталь
7	* Впускной обратный клапан RD40	Нержавеющая сталь
8	Болты	Сталь 8.8
9	** Фланцы PN16 EN 1092–1 PN16	P250GH/1.0460
10	*Входной клапан управл. среды/Седло в сборе	Сталь 8.8
11	** Фланцы PN16 EN 1092–1	P250GH/1.0460
12	* Пружины	Инконель
13	Уровнемер со смотровым стеклом	См. каталог IS LGC135.10

<sup>\*</sup>Доступные запчасти



#### Счетчик циклов срабатывания:

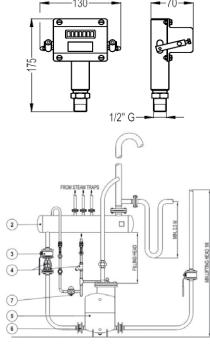
Поставляется по запросу, может быть установлен непосредственно на крышке насоса или при необходимости (для удобного считывания информации) может быть поднят над насосом на высоту не более одного метра с использованием трубы  $^{1}/_{2}$ ".

## Подбор размера и установка

Подбор размера системы

Пропускная способность насоса представляет собой:

- 1. Расход конденсата (кг/ч).
- 2. Давление рабочей среды (пар, сжатый воздух или другие газы).
- 3. Высота подъема насоса или противодавление, которое насос превосходит. Это включает в себя изменения в уровне жидкости после насоса (0,0981 бар/м перекачки), плюс давление в сливной трубе, плюс перепад давления, вызванный трением трубы, плюс



Puc.1

<sup>\*\*</sup> Приварные фланцы EN 1092–1. Резьбовые фланцы по запросу

<sup>\*\*\*</sup>Дополнительно

перепад давления любой системы, который насос Спецификация материалов должен превзойти.

4. Напор (рекомендуется 600 мм).

#### **Установка**

Рис. 1 показывает пример установки автоматического насоса ADCAMAT. Для более подробных деталей и инструкций свяжитесь, пожалуйста, с поставщиком.

Nō	Наименование
2	Ресивер
3	Шаровой кран
4	Фильтр
5	Hacoc POP–S
6	Обратный клапан RD40
7	Конденсатоотводчик

Таблица 1

# Ресивер

Ресивер рекомендуется для временного хранения жидкости и предотвращения затопления оборудования, пока насос перекачивает жидкость. Некоторые размеры ресивера приведены в таблице 2.

Предлагаемый ресивер				
Размер насоса	acoca DN100 X DN100			
Размер ресивера ∅×длина	406×2000	640×1500	800×1500	

Таблица 2

# Поправочный коэффициент производительности газов, отличающихся от пара

% Противодав./ Давление управл. среды (ВР/МР)	10%	30%	50%	70%	90%
Поправочный коэффициент	1,04	1,08	1,12	1,18	1,28

Таблица 3

## Поправочный коэффициент для напоров сред

Размер	Напор, мм						
насоса	150	300	600	900			
DN100×100	0,7	0,8	1	1,08			

Таблица 4

#### Пример:

8500 кг/ч Расход конденсата Напор 150 мм Управляющая среда Сжатый воздух Давление 7 бар 10 метров Высота подъема после насоса Давление в сливной трубе 1,2 бар

Перепад давления из-за трения трубы Незначительный

Решение: Общее противодавление: 1,2 бар +  $(10 \text{ м} \times 0,0981) =$ 2,181 бар. Подбор насоса (пар – управл. среда) при давлении 8 бар и обратного давления 3 бар, насос DN40 имеет производительность 13740 кг/ч, согласно таблице 5

Поправочный коэффициент для напора: Если напор составляет 150 мм, поправочный коэффициент из таблицы 4 равен 0,7. Приведенная производительность равна 13740 кг/ч $\times$ 0,7 = 9618 кг/ч

Поправочный коэффициент для воздуха в качестве управляющей среды:

% противодавления 2,181 бар/7 бар = 31%. Поправочный коэффициент из таблицы 3 равен 1,08.

Приведенная производительность равна 9618 кг/ч×1,08 = 10387,44 кг/ч, и поэтому рекомендуется насос DN100

Расход, кг/ч. Установка с напором 300 мм над крышкой насоса

Давление управ. среды, бар	Общий подъем, бар	DN100×100
1		13130
1,7		16850
3,5	0,35	21900
5		24830
7		26880
10		29800
1,7		16630
3,5		20400
5	1	23050
7		25100
10		28200
2,5		13210
3,5		15150
5	2	17280
7		19100
10		21410
3,5		11860
4		12300
5	3	12900
7		13740
10		14980
4,5		11700
5	4	11840
7	4	12710
10		13760

Таблица 5 (основано на удельной плотности жидкости 0,9–1,0)

# По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35 Астрахань +7 (8512) 99-46-80 Барнаул +7 (3852) 37-96-76 Белгород +7 (4722) 20-58-80 Брянск +7 (4832) 32-17-25 Владивосток +7 (4232) 49-26-85 Волгоград +7 (8442) 45-94-42 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 Ижевск +7 (3412) 20-90-75 Казань +7 (843) 207-19-05 Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70 Киров +7 (8332) 20-58-70 Краснодар +7 (861) 238-86-59 Красноярск +7 (391) 989-82-67 Курск +7 (4712) 23-80-45 Липецк +7 (4742) 20-01-75 Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 Москва +7 (499) 404-24-72 Мурманск +7 (8152) 65-52-70 Наб. Челны +7 (8552) 91-01-32 Ниж. Новгород +7 (831) 200-34-65

Омск +7 (381) 299-16-70 Орел +7 (4862) 22-23-86 Оренбург +7 (3532) 48-64-35 Пенза +7 (8412) 23-52-98 Пермь +7 (342) 233-81-65 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 Рязань +7 (4912) 77-61-95 Самара +7 (846) 219-28-25 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 Саратов +7 (845) 239-86-35

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Сочи +7 (862) 279-22-65 Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 Сургут +7 (3462) 77-96-35 Тверь +7 (4822) 39-50-56 Томск +7 (3822) 48-95-05 Тула +7 (4872) 44-05-30 Тюмень +7 (3452) 56-94-75 Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 Уфа +7 (347) 258-82-65 Хабаровск +7 (421) 292-95-69 Челябинск +7 (351) 277-89-65 Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: adca.pro-solution.ru | эл. почта: acd@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70